

Benefícios das tubulações de cobre

1. O cobre é econômico

A combinação do manejo, maleabilidade e fácil união permitem economizar tempo, material e custos. A longo prazo, seu desempenho e confiabilidade representam menos reclamações e convertem o cobre em um material ideal e econômico para tubulações.

2. O cobre é leve

As tubulações de cobre são de uma espessura muito menor que os tubos de ferro ou enroscados do mesmo diâmetro interior, por isso o transporte custa menos e o material ocupa menos espaço.

3. O cobre é maleável

O tubo de cobre pode ser dobrado e moldado de várias formas, muitas vezes evitando o uso de cotovelos e uniões, além de se ajustar a qualquer contorno ou ângulo. Com tubos flexíveis, requer-se muito menos espaço em parede e teto, o que é muito importante em projetos de reforma ou modernização.

4. O cobre é fácil de unir

Os tubos de cobre podem ser unidos com conexões capilares que permitem poupar material e produzir uniões lisas, limpas, fortes e livres de vazamentos.

5. O cobre é seguro

O tubo de cobre não queima nem espalha a chama, além de não produzir gases tóxicos. Portanto, não propaga o fogo através de assoalhos, muros e tetos. Também não produz compostos orgânicos voláteis na instalação.

6. O cobre é confiável

O tubo de cobre é fabricado com uma composição bem definida de acordo com as normas e é marcado por uma identificação indelével para que o usuário saiba o tipo de tubo que usa e quem o fabricou. O tubo de cobre é aceito virtualmente por qualquer regulamento para sistemas hidráulicos.

7. O cobre é resistente à corrosão

Sua excelente resistência à corrosão e à formação de depósitos assegura que o tubo de cobre ofereça um serviço eficiente, o que é refletido na preferência dos clientes.

8. O cobre beneficia o meio ambiente

O cobre é 100% reciclável e cerca de 38% do metal que utilizamos hoje vem de fontes que já foram recicladas. O cobre pode ser reciclado sem perder sua qualidade.

Deste modo é usado na fabricação de bombas, compressores, válvulas, equipamentos de ar condicionado, de refrigeração industrial e comercial, caldeiras e aquecedores de água. Também

é utilizado em uma refinaria de petróleo, em equipamentos para a destilação do óleo cru, operações de craqueamento ou desintegração, alquilação, isomerização e processos afins.

Dadas as severas condições de operação às quais podem estar submetidos os materiais de construção dos equipamentos de processo, o cobre e suas ligas são extraordinariamente úteis por sua excelente resistência à corrosão em relação a uma grande variedade de fluidos de processo. 